

**BARRA HUECA**

**TI6V  
(SIMILAR AISI NO HAY)**

<b>ANALISIS QUIMICO TIPICO</b>	Carbono	0.22 máx.	Vanadio	0.12 máx.
	Manganeso	1.60 máx.		
	Fósforo	0.030 máx.		
	Azufre	0.030 máx.		
	Silicio	0.35 máx.		

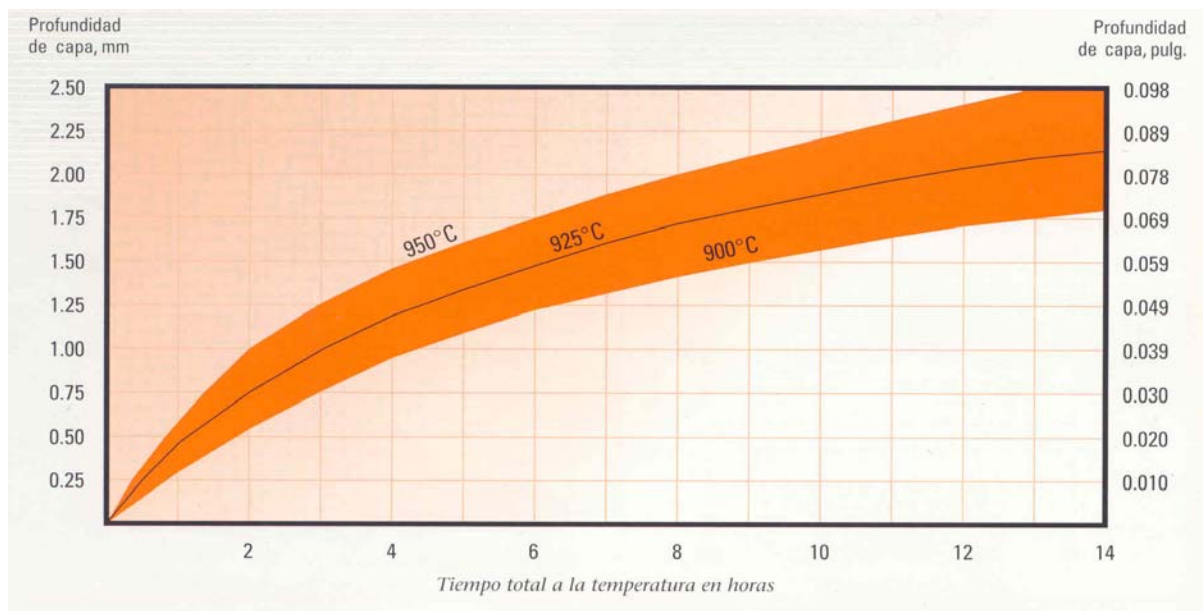
**DESCRIPCION** Acero de alta resistencia a la cedencia, tratado con aluminio, de grano fino y baja aleación, con características de maquinado y soldadura comparables a las de aceros convencionales.

**APLICACIONES** En la industria automotriz para diferentes partes en la suspensión, arillos dentados, bujes que requieren durezas elevadas, engranes etc.

**TRATAMIENTO TERMICO** A la barra hueca TI6V se les puede dar superficies duras y resistentes al desgaste mediante temple luego de un tratamiento de cementación. La temperatura de cementación de la superficie debe ser entre 830 y 950°C, aunque para la carbonitruración pueden utilizarse temperaturas inferiores.

<b>PROPIEDADES FISICAS</b>	Densidad	0.283 lb/in <sup>3</sup> 7.800 Kg/cm <sup>3</sup>
----------------------------	----------	--

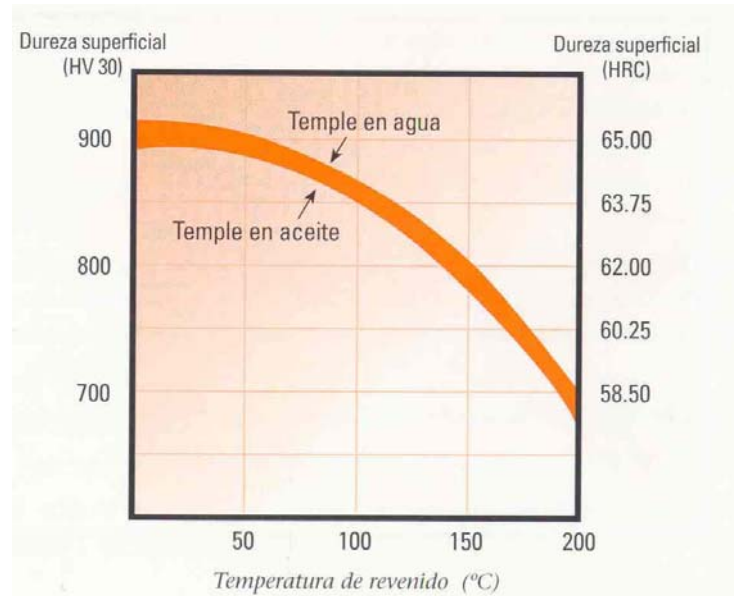
Grafica que muestra la curva típica de profundidad de capa en función del tiempo para las diferentes temperaturas de cementación.



Los datos indicados son típicos y una referencia básica, para detalles particulares dirigirse al departamento técnico de Aceros Fortuna al Tel. (0155) 5010-4898

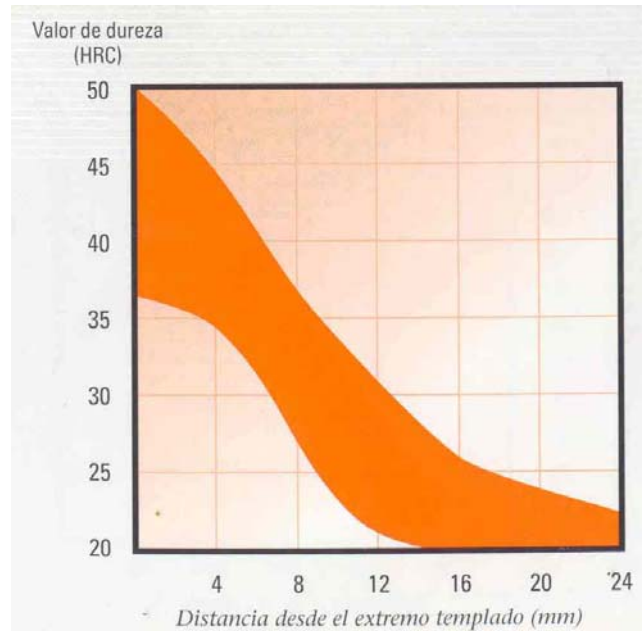
**ENDURECIMIENTO SUPERFICIAL**

Es recomendable que las partes sean revenidas a una temperatura comprendida entre 150 y 200°C después del endurecido.



**BANDA DE TEMPLABILIDAD.**

Obtenida por medio de ensayo Jominy



**CONDICION Y FORMAS  
DISPONIBLES**

Hueco

Sin tratamiento térmico.